

エコクール IGM 5000

低速・高速加工に対応した高性能水溶性切削油剤

概要

エコクール IGM 5000 は、鉱物油ベースのマイクロエマルジョンタイプ・水溶性切削油剤です。

特徴

- 軟水希釈でも低発泡性を有します。
- 日本国法規制に対応した製品（ほう素不含有、毒劇物及び PRTR 法非該当）になります。
- べたつきを抑え、加工部品、加工室内、作業環境の清浄度を保ちます。
- 摺動面油の混入に対し優れた分離性を有します。
- 長時間アルミ加工を可能としております。
- 強固な油膜強度を有し、工具負荷の大きい低速加工領域にて十分な潤滑性を発揮いたし工具負荷を低減いたします。
- 特殊添加剤により、鉄・ステンレス鋼の高速加工領域で工具への負荷を低減いたします。

適用

- 鉄、アルミ及び銅合金の機械加工（旋削加工、ミリング加工、ドリル加工、タップ加工、リーマ加工、深穴加工）に適しています。

推奨希釈濃度

切削加工	8 ~ 10%
難加工	10 ~ 12%

糖度計による濃度ファクター : 1.1

濃度(%) = 屈折計の読み × 屈折計ファクター

保管方法

冷暗所, 室温

その他ご不明な点につきましては弊社までお問い合わせ下さい。

性状

	単位	規格	値
外観			黄褐色液体
密度 15°C	g/cm ³	GB/T 1884	0.97
pH (5%水溶液)		DIN 51369	8.6
防錆性 チップテスト (FC200 材 24 時間)			8%発錆なし

※ 性状は代表値であり規格値ではありません

法規制

消防法 非危険物