

二硫化モリブデンを高濃度に配合した代表的な組立用潤滑剤

モリペースト500,モリペースト300

Moly Paste 500, Moly Paste 300

鉱物油に二硫化モリブデン粒子等の固体潤滑剤を配合。機械の組立用潤滑剤としては、最も実績のある製品です。固体潤滑剤等の配合の違いでモリペースト500と300があり、また塗布し易いそれぞれのエアゾール製品も取り揃えています。

1. 代表性状

本品は消防法上、非危険物です。

項目	条件	モリペースト500	モリペースト300
外観	—	灰黒色	黒色
密度 (g/cm ³)	25℃	1.45	1.17
混和ちょう度	25℃ 60W (混和)	280	310
滴点 (°C)	—	70	180
銅板腐食	100℃, 24h	合格 (黒色または緑色変化なし)	
離油度 (質量%)	100℃, 24h	—	1.9
基油	—	鉱物油	
固体潤滑剤他	—	MoS ₂	MoS ₂ , C
増ちょう剤	—	石油系ワセリン	リチウム石けん
基油動粘度 (mm ² /s)	40℃	45	115
	100℃	6.0	12.5
基油引火点 (°C)	—	>170	>220
基油流動点 (°C)	—	-37.5	-24
FALEX試験 焼付荷重 (N)	290rpm, 規定時間	4448	
曾田式 4球法試験	耐荷重能 MPa	768rpm, 1min >0.883	
	平均摩耗痕径 mm	1.26	
アムスラー 試験	平均摩擦係数	0.112	0.106
	摩耗痕径 mm	0.55	0.51
使用温度範囲 (°C)	潤滑用	使用不可	-20~180
	焼付防止用	<350	



▲機械部品摺動面の摩耗や焼付き防止に。



▲塗布し易いスプレー製品もあります。

2. 特長、用途

高濃度に二硫化モリブデンを配合した
モリペースト500

耐荷重性、耐摩耗性の高い二硫化モリブデン粒子を高濃度に配合。摺動面に被膜を形成し、かじりや摩耗を防止します。また家電機器やOA機器部品における二硫化モリブデン被膜による摺動部の終身潤滑にも実績があります。

二硫化モリブデン、グラファイト配合の
モリペースト300

二硫化モリブデン粒子とグラファイト粒子を配合。摺動面に被膜を形成し、かじりや摩耗を防止します。また潤滑用としても使用可能で、高荷重ですべり速度が小さい箇所の潤滑に最適です。

機械部品組立時のかん合部や摺動面に

- 極く薄く塗布して下さい。部品組立時のかじり防止や組立後の摩耗、焼付きを防いで、ならし運転をスムーズにします。
- スプレーは、ネジや歯面などの複雑な面や広い面への塗布に適しています。
- 機械部品組立時の回転、摺動部の摩擦面に。
- 減速機組立時の歯面、軸受に。
- 圧延ロール軸受などの極圧下のかん合部に。
- ピン、ネジの焼付き防止に。
- プレス加工の金型離型剤として。

3. 品番、容量、梱包単位

品名、区分	品番	容量×梱包
モリペースト500	010058	50g×12×4
	010067	500g×6
	010070	1kg×4
	010073	4kg×2
	010075	16kg
	080036	420ml※×12
モリペースト300	012062	200g×6
	012067	500g×6
	012070	1kg×4
	012072	2.5kg×2
	012075	16kg
	080136	420ml※×12

※420mlはスプレー製品です。

■本カタログについてのご注意

●本カタログに記載したデータは代表値であり、保証値ではありません。また、製品の性能向上などのため、予告なく仕様を変更することがありますのでご了承下さい。

●本カタログ用途の記載は一例であり、ご使用前に貴社の責任において十分に評価され、性能、効果ならびに安全性をご確認下さい。また、記載の用途は、いかなる特許をも侵害しない

ことを保証するものではありません。

●製品をご使用の際は、製品本体に表示している説明文及び製品安全データシート(MSDS)をよくお読み下さい。


<http://www.sumico.co.jp/>

SUMICO LUBRICANT CO., LTD.

住鉱潤滑剤株式会社

▶本社・163-0263 東京都新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル8F TEL(03)3344-6835

▶支店・営業所・出張所 東京(03)3344-6804 大阪(06)6344-0171 名古屋(052)963-2368 札幌(011)643-5451 仙台(022)237-1231 北陸(076)223-3575 中国(082)221-2783 四国(0877)49-6751 九州(092)411-7200