

工作機械における潤滑箇所は摺動面(すべり案内面)が多く、この面における潤滑は、工作物の仕上げ精度に深い関係があるので特に注意する必要がある。特に低速高荷重で「停止→発進→停止→」の小刻みの繰り返しによりスティックスリップ現象を起こし、また高速時にはテーブルの浮き上がり現象を発生します。

《摺動面(すべり案内面)油の特徴》

- ①スティックスリップやビビリを起こさない摩擦特性に優れた潤滑油が要求されます。
- ②糸引き性にすぐれ、高速・軽荷重下でも浮き上がり現象を起こさない潤滑油が必要です。
- ③水溶性切削油の使用に耐える強力な防錆力が必要です。

【工作機械摺動面油&摺動面・油圧兼用油】

粘度区分 ISO VG	JXエネルギー (旧:新日本石油)	出光興産 (ダフニー)	エクソンモービル	コスモ石油	シェル石油	カストロール	サン石油
32	ユニウエイ XS ユニウエイ EV ユニウエイ SF ※ ユニウエイ D 32	マルチウエイ C マルチウエイ MT 32	バクトラNo.1 バキューオリン 1405(VG 32)	NEW ダイナウエイ 32	トナ S3 M 32	マグナ GC 32	※ サンルブウエイ 150(VG 32)
荷姿	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L
46		マルチウエイ MT 46					サンルブウエイ 300(VG 56)
荷姿		20L 200L					20L 200L
68	ユニウエイ XS ユニウエイ EV ユニウエイ SF ユニウエイ D 68	マルチウエイ C マルチウエイ MT MT-HF 68	バクトラNo.2SLC バクトラNo.2 バキューオリン 1409(VG 68)	NEW ダイナウエイ 68	トナ S3 M トナ S2 MT 68	マグナ BD 68	サンウエイ ルブリカント 80(VG 68) 11-80(VG 68)
荷姿	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L
150		マルチウエイ C 150					
荷姿		20L 200L					
220	ユニウエイ XS ユニウエイ EV ユニウエイ SF 220	マルチウエイ C 220	バクトラNo.4 (VG 220)	NEW ダイナウエイ 220	トナ S3 M 220		
荷姿	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L	20L 200L		

※1 ユニウエイD-32 サンルブウエイ150 : 岡本機械・平面研削盤の指定油です。

※2 ユニウエイXS-68、220 マルチウエイMT-HF-68、トナS2 MT-68、S3 M-220は可燃性液体(引火点250℃以上)です。

【工作機械用冷却液】

区分	JXエネルギー	荷姿
温度制御用	プリサイズフルード 2001	20L 200L