

錆止め油剤【JIS K2246-2007】

錆止め油剤は、指紋除去型、溶剤希釈形、ペトロラタム形、潤滑油形、気化性形があります。

更に、NP-0、NP-1～3、NP-6、NP-9～10、NP-20まで多岐にわたり分類されています。

《主に機械加工で使用される防錆剤

1. JIS規格 NP-0:指紋除去形
2. JIS規格 NP-3:溶剤希釈形
3. JIS規格 NP-9:潤滑油形

【機械加工後の錆止め油】

区分		ENEOS	ユシロ化学	中京化成工業	エヌ・エス ルブリカンツ	日本グリース
種	号					
洗浄兼 中間錆 止め油	NP-0 指紋除去	アンチラストテラミ SC-F	ノンラスター PFR(N)		ラストコート 001(LF)	ラスファイター 指紋除去
	容量	20L 200L	18L 200L		20L 200L	20L 200L
	NP-3 -1 低粘度	アンチラストテラミ SC-W SC	ノンラスター P307 P308BF	アントール 380C OHF	ラストコート 301	
	容量	20L 200L	18L 200L	18L 200L	20L 200L	
長期 錆 止め油	NP-3 -2 中高粘度	アンチラストテラミ LS LS-F LS-H LS-P LS-PH LS-PM LS-S LS-W(N)	ノンラスター P313 P377 P307N P307NBF	アントール OH OHB 380CH	ラストコート 300 301B 320B 340 370 380	ラスファイター 346EKO
	容量	20L 200L	18L 200L	18L 200L	20L 200L	20L
	NP-9 潤滑油兼	アンチラストテラミ LN-H LN	ノンラスター P918 P931 PZ2		ラストコート 900	ラスファイター 90-1
	容量	20L 200L	18L 200L		20L 200L	20L
JIS以外の製品						

※アンチラストテラミ記号の読み方 特に、水溶性切削油で削った後はW(水置換形)がおすすめです。

S=短期防錆用(2週間~3ヶ月) L=長期防錆用(6ヵ月)

C=洗浄兼防錆用 S=溶剤希釈形 N=潤滑兼防錆形

F=指紋除去形 W=水置換形 P=ペトロラタム(ワセリン状)形 H:高粘度形



2024年10月更新

(C)2018年8月 LoyalCorporation