

製材・合板工場の耐熱高温用グリース

注意事項

- ①特に高温部は、一度に多量給脂するのではなく**少量をこまめに給脂するのが潤滑のコツ**です。
- ②フッ素グリースは、～300℃迄使用できますが**260℃を超えると有害なフッ素ガスが出ます。換気に充分ご注意ください。**



【木材・合板乾燥炉の耐熱グリース】

● 当社充填品 ● メーカー品

用途区分	ローヤル油機	住鋳潤滑剤	カストロール	出光興産	デュポン	協同油脂
鋳油 リチウム複合 (-20～200℃)	ローヤルゴールド 1 2	マルチグリスEX 0 1 2	モラブアロイ 860/220ES 0 1 2	エポネックスSR 0 1 2		
基油動粘度40℃	143	154	213	140		
400gジャバラ	1本～●	20本●	1本～●	#0*20本 #1 2*1本●		
写真						
合成油 リチウム複合 (-40～240℃)		スミプレックスK-SO 1 2	モラブアロイ1000 1			
基油動粘度40℃		587	540			
400gジャバラ		#1*12本 #2*1本●	20本●			
写真						
フッ素系 (-40～260℃)		スミテックF932M 1 2	モラブアロイ2115 2		クライトックス Corr226FG 2	フルトライボ 2
基油動粘度40℃		400	500		240	※40(100℃)
750gジャバラ		1本～●	1kgプラ		1本～●	1本～●
写真						

2016年1月改編