

不水溶性切削油剤 ⑤ 【JIS K2241-1986】

塩素系切削油から塩素系添加剤を含まない塩素フリーの切削油が、近年多く使用されるようになった。

塩素系添加剤の発がん性の問題、焼却時の有毒な塩素ガスの発生やダイオキシン発生の疑い、或いは製品に対する錆びの発生・シール材の膨潤等の環境・使用上の問題がある。

《種類》

1. 油脂タイプ: 非鉄金属の軽切削に使用される。
2. 不活性タイプ: 銅板の変色がなく、工具の寿命延長が計れる。
3. 活性タイプ: 仕上げ面がきれいである。

【ネジ転造盤】

区分	炭素鋼 低合金鋼	高合金鋼 工具鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
カストロール	バリオカット	バリオカット	バリオカット			
(塩素フリー)	B-30	B-30	B-30			
〈塩素系〉	アイロカット482	アイロカット482	アイロカット482			
新日本石油	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ			
(塩素フリー)	DM-35	DH-30	AM-30			
出光興産	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス			
(塩素フリー)	AM-30	AM-30	AM-20			

【水道管のネジ切り油】

区分	炭素鋼 低合金鋼	高合金鋼 工具鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
新日本石油	ユニカット	ユニカット	ユニカット			
	SW-20	SW-20	SW-20			
出光興産	ダフニカット	ダフニカット	ダフニカット			
	TC-11	TC-11	TC-11			
レッキス	ミヤガワ	ミヤガワ	ミヤガワ			
	50W	50W	100W			

※ユニカットSW-20: 4L * 6, 16LP/L

2009年1月改編